



Brochure

IVEX ZENITH

**POTENZA INDUSTRIALE PER UNA
MARCATURA VELOCE E SENZA
COMPROMESSI.**



VANTAGGI DELLA MARCATURA LASER

La marcatura laser è una tecnologia di "stampa" senza contatto che offre vantaggi significativi rispetto ai metodi tradizionali. Si tratta di una soluzione innovativa e pratica utilizzata da aziende di varie dimensioni nei loro processi produttivi.

Ecco un riassunto dei suoi punti di forza principali:

- **Permanenza e resistenza:** la marcatura è indelebile e progettata per durare nel tempo, resistendo ad abrasioni, calore, agenti chimici e atmosferici.
- **Economicità:** elimina i costi legati a materiali di consumo come inchiostri, solventi o nastri.
- **Alta qualità e precisione:** assicura una resa grafica ad altissima definizione, con dettagli nitidi e una qualità che rimane costante.
- **Produttività elevata:** i sistemi laser operano in modo continuo, senza interruzioni per il rifornimento di materiali, garantendo un flusso di lavoro "non-stop".
- **Manutenzione ridotta:** l'assenza di parti mobili soggette a usura minimizza la necessità di manutenzione.
- **Sostenibilità ambientale:** è un processo ecologico che non produce rifiuti inquinanti da smaltire.
- **Pulizia:** l'utilizzo della luce assicura un'operazione pulita, senza residui o sbavature.
- **Versatilità:** questa tecnologia è applicabile a una vasta gamma di materiali, tra cui metalli, plastica, legno, vetro e carta.

MATERIALI

Progettato per offrire la massima flessibilità, il nostro marcatore laser a fibra garantisce risultati impeccabili su un'ampia varietà di substrati, assicurando sempre un effetto di marcatura nitido, permanente e di alta qualità.

La nostra tecnologia è ottimizzata per la marcatura di precisione su tutti i principali metalli industriali e preziosi, tra cui:

- Acciai: acciaio inox, acciaio al carbonio
- Alluminio e leghe: alluminio, allumina, leghe di alluminio
- Altri metalli: rame, ferro, titanio, leghe dure
- metalli preziosi: oro, argento

Inoltre, offre risultati eccellenti su materiali non metallici come plastiche dure (ABS, PVC) e altri substrati specifici.



TECNOLOGIA E SOFTWARE PER UNA MARCATURA SUPERIORE

MASSIMA INTEGRABILITÀ

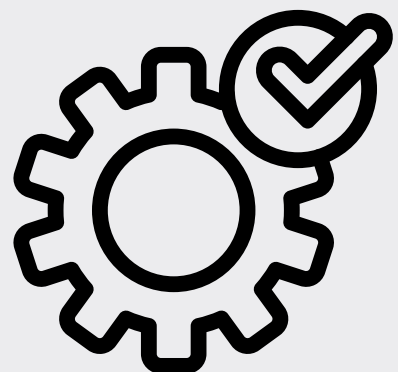
La configurazione OEM è stata pensata specificamente per le applicazioni di marcatura che richiedono un'integrazione fluida all'interno di linee di produzione automatiche. Questo è reso possibile dalle dimensioni contenute del sistema e da un'interfaccia hardware progettata appositamente per facilitare il collegamento con macchinari esistenti.

VERSATILITÀ E FLESSIBILITÀ OPERATIVA

Il software di gestione offre un'eccezionale flessibilità, permettendo di creare e marcare una vasta gamma di informazioni, inclusi codici a barre, QR code e data matrix. È inoltre garantita la piena compatibilità con i più comuni formati di file grafici, come SVG, DXF, BMP, JPG, HTML e PLT, che possono essere facilmente importati. Per esigenze ancora più avanzate, i sistemi OEM possono essere equipaggiati con il sistema di visione coassiale (CVS) e software per il riconoscimento di pattern (pattern matching).

SOFTWARE DI GESTIONE ALL'AVANGUARDIA

Sviluppato interamente da sisma, il software di controllo rappresenta la soluzione ottimale per la gestione dei file e l'impostazione dei parametri di lavorazione, anche per le operazioni più complesse. Tra le sue caratteristiche principali troviamo la ricerca automatica dei parametri, la piena compatibilità con i protocolli dell'industria 4.0 e una semplice integrazione con i database aziendali. L'aggiunta del sistema di visione coassiale migliora ulteriormente le prestazioni, rendendo il sistema un'eccellenza in termini di velocità, precisione e semplicità di utilizzo.



POSIZIONAMENTO A PROVA DI ERRORE

Posizionare il vostro pezzo non è mai stato così facile. Con la funzione 'Anteprima Riquadro', vedete subito l'ingombro totale della marcatura per un allineamento rapido e per la massima precisione, passate alla modalità 'Contorno'. Il laser tratterà la forma esatta della vostra grafica direttamente sul pezzo.



Anteprima Riquadro :

Cosa fa: Proietta sul pezzo un rettangolo di luce rossa che rappresenta l'ingombro massimo (larghezza e altezza) della vostra grafica o del vostro testo.
Quando si usa: È la modalità più rapida e comoda per un posizionamento veloce, ideale per centrare la marcatura su targhette, medaglie o aree di lavoro definite.



Anteprima Contorno :

Cosa fa: Proietta sul pezzo una traccia di luce rossa che segue esattamente il contorno reale della vostra grafica, anche se complessa.
Quando si usa: È la modalità perfetta per lavori di massima precisione, quando la marcatura deve allinearsi perfettamente a una forma esistente o essere posizionata in spazi ristretti.

SOFTWARE

Il nostro marcatore laser è gestito da un software professionale intuitivo e completo, progettato per massimizzare la vostra produttività fin dal primo utilizzo.

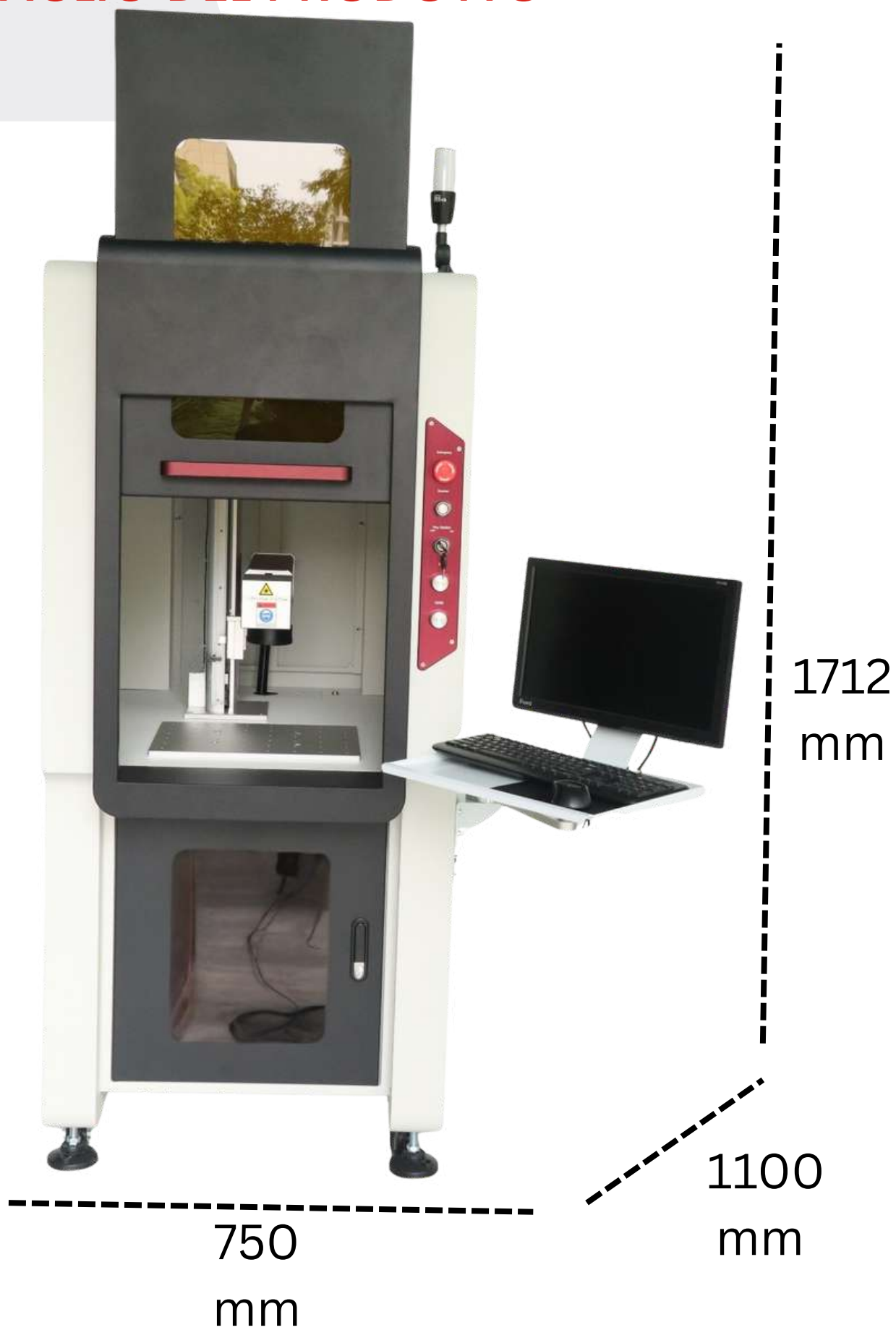
L'interfaccia, familiare e facile da navigare, si integra perfettamente con il vostro flusso di lavoro, permettendovi di importare file dai più diffusi software di progettazione come CorelDRAW e AutoCAD (DXF, PLT, AI) e formati immagine comuni.

Dalla grafica semplice alla marcatura industriale complessa, avete tutto sotto controllo:

- **Importazione Flessibile:** Pieno supporto per file vettoriali e raster.
- **Gestione Testo Avanzata:** Utilizzate qualsiasi font installato sul vostro PC (TrueType e SHX) per creare testi e design personalizzati.
- **Automazione per la Produzione:** Generate automaticamente numeri di serie, lotti di produzione, date e codici a barre (inclusi QR Code e DataMatrix) per una tracciabilità impeccabile.
- **Editor Integrato:** Disegnate e modificate grafiche direttamente all'interno del software, senza bisogno di programmi esterni



DETTAGLIO DEL PRODOTTO



CARATTERISTICHE TECNICHE

DATA	MARCATORE LASER
AREA DI LAVORO	110*110mm (personalizzabile su richiesta)
POTENZA DI USCITA	900W
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	220V+10%50/60Hz
CLASSE LASER	Classe 4
PRECISIONE	0.01mm
DIMENSIONE DELL'INCISIONE	Risoluzione minima carattere: < 0.5mm
METODO DI RAFFREDDAMENTO	raffreddamento ad aria integrato
PESO TOTALE	265KG
IMMAGINI DI SUPPORTO	PLT, file di grafica e vettoriali (DXF, PLT, AI, BMP, JPG)
VELOCITA' DI INCISIONE	7000mm/s
LUNGHEZZA D'ONDA LASER	1064nm
PROFONDITA' DI INCISIONE	<0,3 mm (a seconda del materiale)
CAMPO APPLICABILE	Industria, Gioielleria, Medica, Promozionale



email: info@ivex.it

www.ivex.it

